

Přední náprava

Provedení přední nápravy je často podceňovaná část modelu, protože nemá zdánlivě na jízdní vlastnosti vliv. Ale opak je pravda. Pokud se přední osa nevychyluje v podvozku volně a pokud nemá správně vymezené vůle může docházet k rozkmitání nápravy a následně předku modelu. Přední kola musí být kulatá a "vyvážená", aby byl model klidný a stabilní především při vyšší rychlosti v zatáčkách, kde se model o kola opírá.

Disky

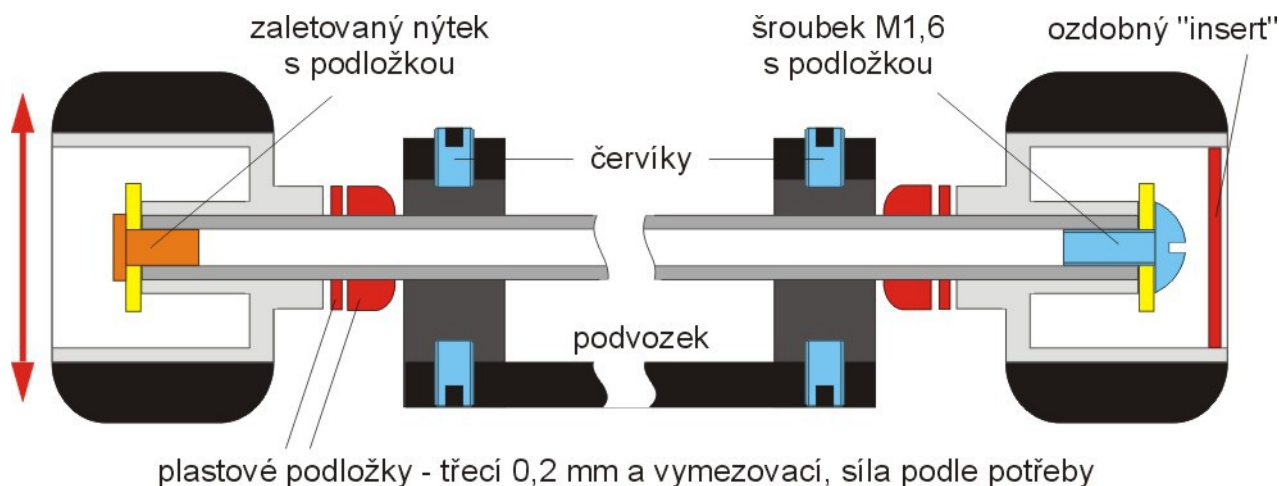
Vhodné disky pro přední kola jsou disky bez odlehčovacích otvorů na obvodu disku (pod běhounem pneu). Vhodnější jsou "symetrické" disky, které mají díry na červíky z obou stran. Pokud je disk pouze na jeden červík, je možné do disku vyvrtat druhou díru, nebo se musí zašroubovat krátký červík, kterým se disk vyváží.

Pneumatiky

Pro přední nápravu jsou určeny pneumatiky "zero grip" (nulová přilnavost), které na sebe nenabalují mazání a nečistoty z autodráhy (např. Slot.it PT07, PT15). Před lepením pneumatiky je nutné disk odmastit například v acetonu a celý povrch mechanicky zdrsnit, aby mělo přilepení větší pevnost. Pneumatika se lepí tekutým vteřinovým lepidlem tak, aby lepidlo vyplnilo celý vnitřek pneumatiky. Celoplošným nalepením pneumatiky se sníží riziko "zpuchření" a nepravidelné deformace pneumatiky, například od mazání na dráze. Před broušením je nutné nechat lepidlo delší dobu vytvrdnout. Přední pneumatiky se brousí "nasucho" smirkem (cca 150). Musí se brousit opatrně, aby se guma příliš neohřála, mohla by se od disku odlepit. Z boků se může pneumatika obrousit až k disku. Rohy se zaoblí, ale šířka dotyku běhounu musí být minimálně 5mm. Po prvním obroušení se kola odloží alespoň na 24 hodin a potom se na brusce znovu lehce přebrousí, protože obvykle po prvním broušení kola trochu hází. A občas je dobré, kola na brusce znovu lehce přebrousit.

Přední náprava

Přední osa je dutá (např. Slot.it PA39). Na jednu stranu se připevní nýtkem podložka, nýtek se může do osy nalepit, nebo zaletovat. Na osu se nasunou disky a změří se potřebný "rozchod" (asi o 2 mm menší, než je šířka karoserie). Z tohoto měření vyjde potřebná síla podložek. Podložky musí mít zaoblené hrany, aby se při naklánění osy nezadíraly do boků držáku přední osy. Po sestavení přední nápravy ze všech dílů se změří potřebná délka osy (+ 0,2 mm) a osa se uřízne. Do osy se vyřízne závit M1,6 mm. Osa se před konečnou montáží vyhladí jemným smirkem (hrubost cca 800), aby se kola na ose otáčely volně. Přední náprava se zkompletuje do podvozku a zajistí šroubkem M1,6 mm. Výhoda tohoto řešení spočívá v tom, že se každý díl (osa a kola) otáčejí samostatně. Druhá výhoda spočívá v tom, že je možné nápravu snadno rozebírat, například při přebrousování předních kol, která časem mohou začít házet.



Přední náprava se musí volně pohybovat ve svislém směru a měla by mít malou stranovou vůli cca 0,2 mm. Pomocí červíků se nastaví spodní vůle tak, aby se přední kola dotýkala podložky (dráhy) ale nesmí se při zvednutí podvozku propadat. Horní vůle se nastaví tak, aby se kolo zvedlo asi o 1,5 mm nad podložku. Ozdobné inserty nesmí omezit volné otáčení kola. Insert se zabrousí tak, aby byl co nejslabší a šel zasunout do disku. Po zasunutí do disku se insert zajistí proti samovolnému vypadnutí malou kapkou prstolepu.

Úprava držáků nápravy

Podvozky mají držáky přední nápravy různých provedení, proto se každý podvozek upravuje trochu odlišně.

Podvozky Sideways, Scaleauto a Thunderslot

Jednoduchá úprava je u modelů Sideways, Scaleauto a Thunderslot, kde osa prochází pouze plastovým třmenem. U těchto podvozků stačí začistit otřepy a zahladit plochy, na které z boku doléhají podložky a disky.

Podvozky Slot.it

U podvozků Slot.it se do držáků vkládá "kulaté" futro, ve kterém se osa pohybuje (futro je součástí klece motoru Slot.it). Dráha svislého pohybu futra se musí ve třmenu opatrně upravit, aby se futro s osou pohybovalo ve svislém směru volně. Úpravu vnitřní dráhy futra je možné udělat kulatým jehlovým pilníkem, válcovou frézou příslušného průměru, nebo je možné si "nástroj" jednoduše vyrobit. Stačí k tomu stará dutá osa, nebo jiná kovová kulatina. Do kulatiny upnuté ve svěráku jdou hrotem odlamovacího nože udělat po obvodu podélné zářezy (frézu), které stačí k opracování plastu. Při práci je třeba odebrat materiál opatrně a opakovaně zkoušet, zda už se futro pohybuje volně, protože nadměrné odebrání materiálu nejde vrátit zpět.

Podvozky NSR

U podvozků NSR je uvnitř držáků z vnější strany malé osazení. Do osazení se umístí 3 mm mosazná trubička (NSR 4817), která zajišťuje přední ose přesnější svislý pohyb. Pro snazší opracování vnitřní dráhy je možné vyrobit "frézu" ze staré osy, 3 mm trubičky a stop kroužku. Trubička se naletuje na osu, hrotem odlamovacího nože se do trubičky vyryjí drážky a také do čela trubičky se mohou udělat jehlovým pilníkem drážky. Stop kroužek slouží jako doraz pro správnou hloubku "frézování". Takový "nástroj" stačí k obrobení plastu.

